

Kestopur 200/50



Kestopur 200/50 представляет собой 2-компонентный полиуретановый клей для склеивания металлов, дерева, изоляционных материалов и волокнистого композита в сэндвич-конструкциях при производстве транспортных средств.



- Не содержит растворителей
- Прочный
- Подходит для машинного нанесения

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Kestopur 200/50 образует прочный, но при этом эластичный клеевой шов. Клей хорошо подходит как для ручного, так и для машинного нанесения. Используется, например, для склеивания дерева, металлов, изоляционных материалов, ПВХ, полистирола, стекла, стекловолокна и бетона. В качестве отвердителя используется Kestopur 200/S. Отвечает требованиям класса эмиссии строительных материалов M1- сверхнизкое выделение вредных летучих веществ в процессе эксплуатации.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Очистить склеиваемые поверхности от окислов, жира и грязи, напр., средством Kiilto Cleaner 303. Тщательно очищенную поверхность можно зашкурить и обработать праймером для улучшения адгезии. Пыль от шлифования необходимо тщательно удалить перед склеиванием. Смолу Kestopur 200/50 следует размешать перед использованием. Добавить в смолу отвердитель Kestopur 200/S, перемешивая до достижения клеем равномерного цвета. Клей наносится шпателем или другим инструментом для нанесения клея на обе или на одну из склеиваемых поверхностей. Свежие пятна удалить при помощи сухой ткани и очистить поверхности средством Kiilto Cleaner 303 или Kiilto Cleaner 302. Отвердевший клей можно удалить только механически. Рекомендуется выполнять склеивание при комнатной температуре. На время открытой выдержки клея влияют температура и влажность воздуха. Склеивание можно выполнять также и в более холодных условиях (до +10°C), но в этом случае время прессования значительно увеличивается и ухудшаются характеристики нанесения. Соответственно повышенная температура прессования сокращает время прессования.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Представленные в этой технической спецификации данные основываются на проведенных нами испытаниях и практическом опыте. Представленные технические показатели были определены при стандартных условиях. Если местные условия

| | |
|-------------------------|--|
| ТИП/СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО | Полиуретан |
| ПЛОТНОСТЬ/УДЕЛЬНЫЙ ВЕС | Смола: ок. 1,6 г/см ³ , отвердитель: ок. 1,2 кг/см ³ |
| ЦВЕТА | Бежевый, Серый |
| ПРОЧНОСТЬ НА СДВИГ | Нерж.сталь 11 Н/мм ² (28 d 23°C, 50 % RH) |
| ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ | 4 Н/мм ² (DIN 53504) |
| РАЗРЫВНОЕ УДЛИНЕНИЕ | 50 % (DIN 53504) |
| ТВЕРДОСТЬ | Твердость по Шору Д 60 |
| СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ | 5 весовых частей смолы Kestopur 200/50 + 1 весовая часть отвердителя Kestopur 200/S |
| ВЯЗКОСТЬ | Смола: ок. 14 000 мПас, Отвердитель: ок. 200 мПас (Brookfield RVT +20°C) |
| ВЯЗКОСТЬ СМЕСИ | ок. 6 200 мПас (Brookfield RVT +20°C) |
| ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ | ок. 50 мин (120 г, 20°C, 50 % RH) |
| ВРЕМЯ ОТКРЫТОЙ ВЫДЕРЖКИ | макс. 1 ч 30 мин (23 °C, RH 50 %) |
| РАСХОД | 200–600 г/м ² в зависимости от материала |
| ВРЕМЯ ПРЕССОВАНИЯ | Мин. 4 часа 30 мин. / 20 °C |
| ХРАНЕНИЕ | В неоткрытой упаковке при температуре +10..+25 °C в контейнере (1000 л) 6 месяцев, в упаковке меньшего размера 12 месяцев. После длительного хранения перемешать перед использованием. |



отличаются от них, это влияет на достигаемые показатели и эксплуатационные характеристики продукта. Метод проведения работ также значительно влияет на конечный результат. Kiilto Oy несет ответственность за обеспечение качества продукции в соответствии с нашей Системой Управления Качества. Мы не можем влиять на проведение работ надлежащим образом и на преобладающие условия и, следовательно, не можем нести ответственности за конечный результат. Перед использованием следует убедиться в пригодности продукта для предусмотренной цели применения.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА И БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать попадания на кожу и подверженности воздействию свежего продукта, использовать защитные перчатки.

Ознакомиться с паспортом безопасности продукта.

Дополнительную информацию об утилизации продукта и упаковки можно найти на наших интернет страницах.